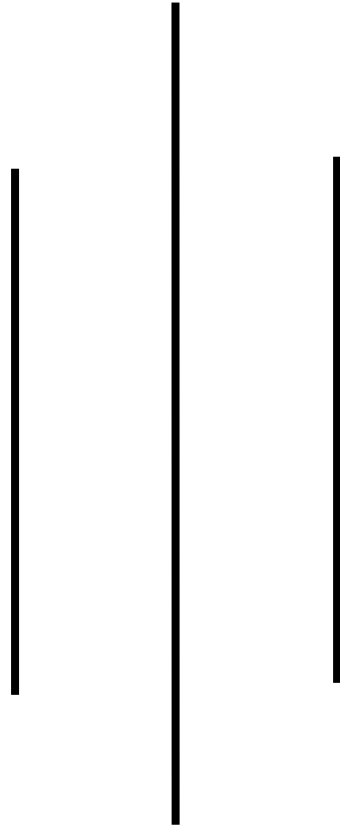


लिव्विड (डिटरजेन्ट) साबुन तथा क्लिनिड  
पाउडर उत्पादन गर्ने उद्योग



घरेलु तथा साना उद्योग विभाग  
त्रिपुरेश्वर, काठमाडौं  
(पहिलो रिभिजन)  
आ. व. २०७१/०७२

# विषय - सूची

१. परिचय
२. उत्पादन प्रक्रिया
३. वातावरणीय पक्ष
४. आल्युमिनियम ढोका र भयाल उत्पादन सम्बन्धी अन्य विविध जानकारी
५. आल्युमिनियम ढोका र भयाल उत्पादन सम्बन्धी केही Pictorial Views हरु
६. स्किम
७. वित्तिय विश्लेषण भलक

# लिक्विड साबुन तथा क्लिनिड पाउडर उत्पादन गर्ने उद्योग

## १. परिचय

नयाँ प्रविधिको सुरुवात संगै हाल क्लिनिड पाउडर र लिक्विड साबुनको प्रयोग धेरै नै बढ्न थालेको छ । त्यसैले बजारमा क्लिनिड पाउडर र लिक्विड साबुनको खपत निकै नै देखिएको हुनाले यो स्कीम तर्जुमा गरी सर्वसाधारण इच्छुक उद्योगीहरूलाई ध्यान आर्कषित होस भन्ने हेतुले यस स्किमको परियोजना तयार गरिएको छ ।

लुगा तथा भाँडाकुडा सफा गर्नको लागि ठोस, साबुन तथा पाउडरको प्रयोग गर्दछन भने हात धुन लिक्विड साबुनको प्रयोग गर्ने गर्दछन । लिक्विड साबुन विभिन्न रासायनिक पदार्थहरूको समेत मिश्रणबाट बनाइएको हुनाले स्वास्थ्यलाई हानीकारक माइक्रोब्याक्टेरिया समेत ह्रास हुने गरेको पाइएकोले यसको लोकप्रियता दिन दिनै बढदै गएको छ ।

देशका प्रायः जसो होटलहरू, अस्पतालहरू, रेष्टुराहरू तथा घरहरूमा लिक्विट साबुन प्रयोगमा ल्याउने गरेका छन । लिक्विट डिटरजेन्ट प्रयोगबाट आर्थिकको साथै स्वास्थ्यलाई समेत टेवा पुऱ्याउने देखिएकोले यसको माग बढेको छ ।

साबुनले लुगा धुनको लागि धेरै समय र परिश्रमको खपत गर्नु पर्दछ भने सो समय र परिश्रम कम गर्नको लागि शहरी क्षेत्रमा मानिसहरूले वासिंग मेशिन प्रयोगमा ल्याएको छ । सो मेशिनमा साबुनका ठिकाले काम नगर्ने हुनाले डिटरजेन्ट पाउडरको माग अत्यन्तै नै बढेको छ त्यतिमात्र नभएर हातले लुगा धुनु पूर्व सजिलोको लागि डिटरजेन्ट पाउडर पानीमा घोली लुगालाई भिजाई धुनाले सजिलै कम समयमा लुगा सफा हुन्छ र साथै यसको प्रयोगले भाँडाकुँडा पनि राम्ररी सफा हुन्छ । यसै गरी हाल डिटरजेन्ट पाउडरको माग पनि धेरै नै भएको हुँदा यस सम्बन्धी स्कीम तर्जुमा गरी इच्छुक उद्योगीहरूलाई ध्यान आर्कषित होस भन्ने आशयले यस स्किमको परियोजना तयार गरिएको छ ।

विभिन्न प्रकारका लिक्विड साबुन तथा डिटरजेन्ट पाउडर उत्पादन गर्न आवश्यक पर्ने यन्त्र तथा उपकरणहरू, विद्युत शक्ति इन्धन, वार्षिक उत्पादन क्षमता, आदिका बारेमा उद्योग खोल्नु पूर्व जानकारी दिन खोजिएको छ । उद्योगीहरूले उत्पादनको प्रकृति हेरी यन्त्र वा उपकरण छान्न, तीनका दक्षता (इफिसियन्सी), उर्जा उपभोग र आर्थिक भारका बारेमा अग्रिम जानकारी समेत प्राप्त गर्न सक्छन् । आफूलाई आवश्यक पर्ने जनशक्ति, बैक बाट लिनु पर्ने ऋण तथा ब्याजका बारेमा तथा बीमा (इन्सुरेन्स) प्रिमियमका बारेमा समेत सचेत रहन मद्दत गर्छ ।

उद्योगलाई आवश्यक पर्ने वार्षिक स्थीर पूजी, चल खर्च तथा भै परिआउने खर्च, वार्षिक आम्दानी नाफा नोक्सानीको आकलन समेत प्रस्तुत स्कीममा खुलाइ सम्पूर्ण उद्यमीहरूलाई सजिलो बनाइएको छ ।

अभै वातावरणीय प्रतिकूल प्रभावका बारेमा जडान गर्नु पर्ने संयन्त्र तथा उद्योगी स्वयं वातावरण प्रति चनाखो र सक्रिय हुन पर्ने तथा वातावरण संरक्षणका आवश्यक उपायहरू अपनाउनु पर्ने तथ्य समेत यस स्कीममा उल्लेख गरिएको छ । यस स्कीममा उत्पादन प्रकृया, वातावरणीय पक्ष तथा रोकथामका

उपायहरू, कामदारको स्वास्थ्य तथा सुरक्षा, तालीम तथा हुन सक्ने अग्नी तथा विद्युतीय आकस्मिक दुर्घटनाका बारे समेत समेटिएको छ ।

## २. उत्पादन प्रकृया

### क. लिक्विड साबुन (डिटरजेन्ट)

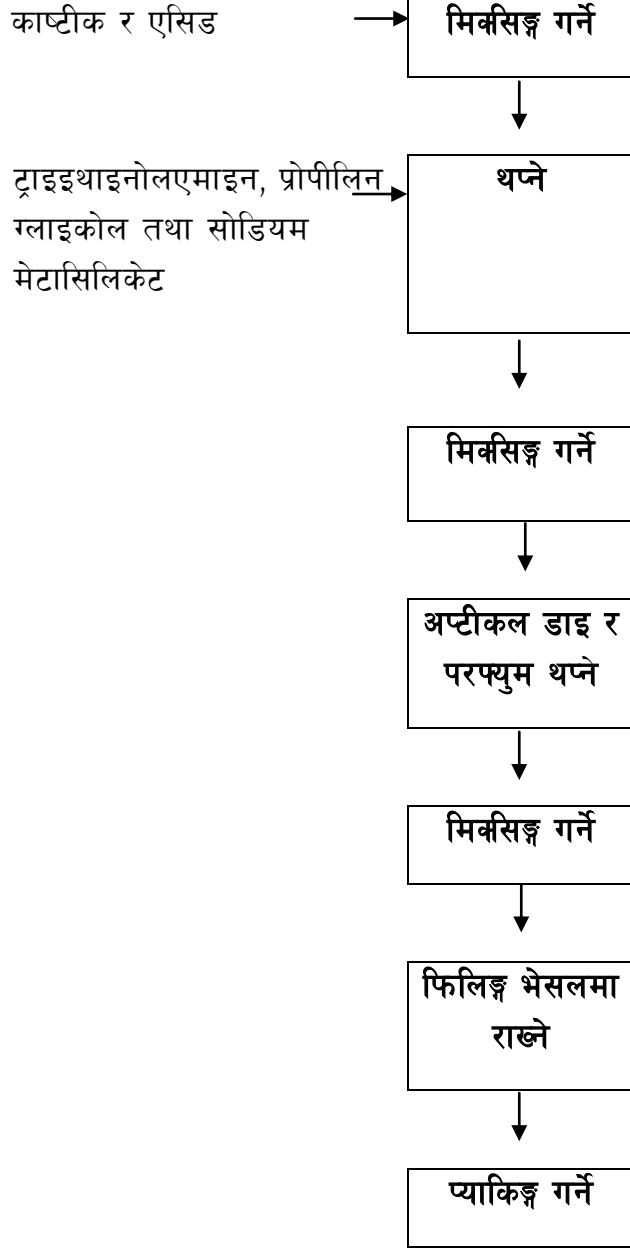
लिक्विड साबुन (डिटरजेन्ट) उत्पादन कार्यमा गरिने मेशिन औजारहरू मध्ये कम गतिले चलाउने एजिटेटर (Agitator) सहित जडान गरिराखेको स्टेनलेस स्टील भाँडा (Vessel) मुख्य हुन । ती मेशिन बाहेक अन्य साधारण भाँडाकुडाँहरू मात्र प्रयोग हुन्छन । कम गतिको एजिटेटर प्रयोग गर्नुको मुख्य कारण भोल साबुनमा प्रयोग गरिने कच्चामालहरू एकनासले विस्तार रूपमा स-मिश्रण गर्नु हो ।

प्रथमतः यस परियोजनामा प्रस्ताव गरे अनुसार काष्टिक सोडा र एसिड सलरी स्टेनलेस स्टीलका भाडाँमा राखी त्यसैमा जडान गरिराखेको एजिटेटर विद्युतद्वारा चलाइन्छ । अन्दाजी १० मिनेट चलाएपछि अर्को रसायनिक पदार्थहरू ट्राई-इथाइनोल एमाइन, प्रोपीलिन ग्लाइकोल तथा सोडियम मेटासिलिकेट विस्तारै खन्याइन्छ । ती रासायनिक पदार्थहरू राम्ररी मिश्रण भएपछि उक्त भाडाँलाई अन्दाजी १०-२० सेन्टिग्रेडको तापक्रमको लागि एउटा कोठामा राखिन्छ र त्यसपछि टेट्रापोटासियम फोरफोसफेट राम्ररी मिश्रण गरिन्छ । अन्तमा अष्टीकल डाइज र परफ्युम थपी राम्ररी मिश्रण भएपछि मिश्रण कार्य समाप्त हुन्छ । ती सबै रासायनिक पदार्थहरू मिश्रण भोल साबुन उक्त भेसलबाट अर्को ठुलो प्लाष्टिकको फिलिङ्ग भाडाँमा खनाइन्छ । आवश्यकता र माग अनुसार साना साना प्याकिङ्गमा खन्याई बिक्री लगाउनुको साथै लेबुल राखी बिक्रीको लागि भोल साबुन तयार गरिन्छ ।

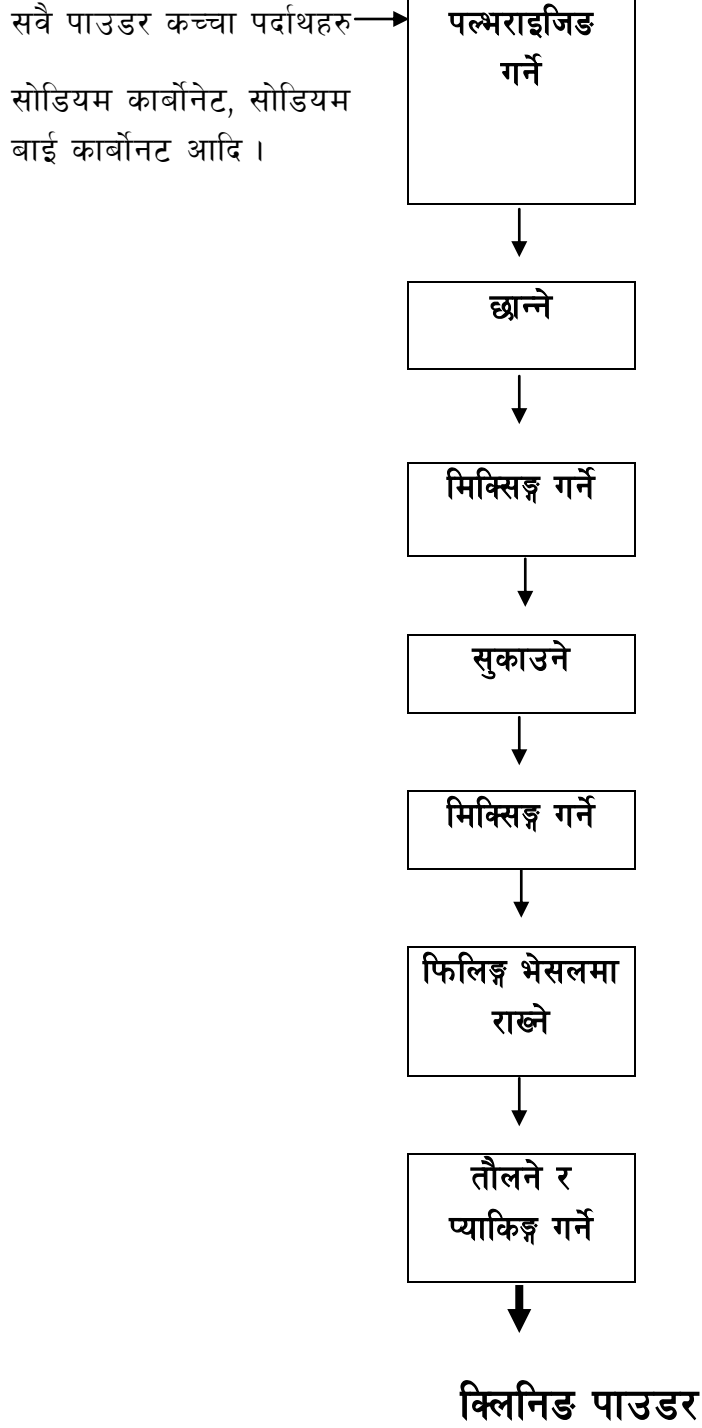
### ख. क्लिनिङ पाउडर

ठोस कर्णको रूपमा प्राप्त हुने आवश्यक कच्चामालहरू (नामहरू) तोकिएको अनुपातमा पल्भराइजिड मेशिनमा राखी पल्भराइजेशन गरी पाउडर बनाई त्यसलाई ६० मेसको जालीबाट छानिन्छ । सो छानिएको कच्चा पर्दाथ तथा पाउडरको रूपमा प्राप्त हुने कच्चा पर्दाथलाई क्रमशः रिबन ब्लेण्डरमा राखी अन्दाजी ३०-४० मिनेट सम्म विद्युत शक्तिद्वारा उक्त रिबन ब्लेण्डर राम्ररी घुमाई मिश्रण गरिन्छ । सो मिश्रण भएको पाउडर रिबन ब्लेण्डरबाट एउटा प्लास्टिकको भाडामा खनाइन्छ र ट्रेमा राम्ररी फिजाई ओभन भित्र राखिन्छ । ओभनलाई विद्युतद्वारा अन्दाजी ४५-५० डिग्री सेन्टीग्रेडसम्म तताई पाउडरमा भएको बायुप्तप हटाइन्छ । यो पाउडरमा भएका बायुप्तप विहिन भएपछि ओभनबाट ट्रे निकालि ढक तराजुको मदतले आवश्यक तौल गरि क्लिनिङ पाउडर बिक्रीको लागि तयार गरिन्छ ।

## लिव्किड सावुन को उत्पादन फ्लो चार्ट



## क्लिनड पाउडरको उत्पादन फ्लो चार्ट (Production Flow Chart)



### ३. वातावरणीय पक्ष

#### प्रदुषणको किसिम

प्रस्तुत उद्योगबाट खास गरी निम्नानुसारको खेर पदार्थको निस्काशन वा प्रदुषणबाट वातावरणमा असर पार्न सक्ने देखिन्छ ।

सि.नं.	प्रदुषणको किसिम	निश्कासन हुने बस्तुहरु
१	ठोस खेर पदार्थ	उत्पादनको क्रममा निस्कने विभिन्न केमिकलहरुको खेर र प्याकिङ्ग गर्दा निस्कने विग्रेका प्लाष्टिकका बट्टाहरु, कागजका बट्टाहरु, पोखेका केमिकलहरु तथा अन्य कच्चा पदार्थहरु,
२	तरल खेर पदार्थ	भुई, भाडाहरु पखाल्दा निस्कने फाहोर पानी
३	ध्वनी प्रदुषण	मेशिनको संचालनबाट केही मात्रामा ध्वनी उत्पन्न हुने
४	वायु प्रदुषण	केही धुवां, धुलो तथा गन्ध आउने

#### रोकथामका उपायहरु

सि.नं.	प्रदुषणको किसिम	रोकथामका उपायहरु
१	ठोस खेर पदार्थ	प्याकिङ्ग मेटेरीयल्स स्क्राप कवाडीलाई विक्री गर्न सकिन्छ । पोखेका केमिकल पाउडरहरु सुरक्षित ठाउंमा संकलन गरी राखिन्छ ।
२	तरल खेर पदार्थ	भुइ, भाडाहरु पखाल्दा निस्कने पानीलाई निम्नानुसार उपचार गरिन्छ ।  १) <b>Screening:</b> Wastewater (फोहोर पानीलाई) छान्ने प्रकृयाद्वारा प्लाष्टिक र तारको जालीको सहायताले छान्ने छ र छानिएको Waste water लाई सुरक्षित तरिकाले Tank मा जम्मा गरिन्छ । २) <b>Sedimentation:</b> यस प्रकृयामा Wastewater मा घुलियर रहेको कणहरुलाई थिग्राउने काम गरिन्छ ।

		<p>३) Neutralization Tank: Sedimentation Tank बाट आएको Wastewater लाई Neutralized गरिन्छ, जसमा P.H. Value ६-८ को range मा राखिन्छ ।</p> <p>४) Sludge लाई सुकाई ल्याण्ड फिलिङमा प्रयोग गर्न सकिन्छ, भने शुद्धिकरण गरेको पानीलाई सार्वजनिक ढलमा नेपाल सरकारले तोकेको मापदण्ड भित्र रही निश्काशन गर्न सकिन्छ ।</p>
३	ध्वनी प्रदुषण	<p>उत्पादनको क्रममा निश्कने आवाजबाट वातावरणमा पर्न सक्ने प्रभावलाई न्यूनीकरण गर्न निम्नानुसारको व्यवस्था गर्न सकिन्छ ।</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ मेशिन जडान गर्दा फाउण्डेशन मजबुत गरी कम्पन कम गर्न सकिन्छ ।</li> <li>➤ मेशिनमा ग्रीज लुब्रिकेन्टहरु लगाइने छ, जसले गर्दा कम आवाज निस्कन्छ ।</li> <li>➤ कामदारहरुलाई एअर प्लग र अन्य सुरक्षात्मक उपकरणहरु को व्यवस्था गर्नु पर्छ ।</li> <li>➤ ध्वनी प्रदुषणका कारक मेशिनहरुलाई सेड भित्रमात्र संचालन गर्नु पर्छ ।</li> </ul>
४	वायु प्रदुषण	<p>गन्ध, धुवां धुलो लाई न्यूनीकरण गर्न निम्नानुसारको व्यवस्था गर्न सकिन्छ ।</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>➤ उत्पादन कक्षमा एकजष्ट फ्यान आदीको व्यवस्थाले गर्दा प्रदुषित वायु बाहिर जाने हुनाले वायु प्रदुषण न्यून हुन्छ । धुलो नियन्त्रण गर्न डष्टकलेक्टर वा साइकलोनको व्यवस्था गर्नु पर्छ ।</li> </ul>

४

### सरसफाई

उद्योगबाट निस्कने खेर जाने ठोस पर्दाथ, प्याकिङ्ग मेटरीयल, Treatment plant बाट निस्कने ठोस फोहोर उपरोक्त अनुसार उपचार गरेर मात्र निष्काशन गर्नु पर्छ । अन्य बस्तुलाई निम्न अनुसार व्यवस्थित गर्नु पर्छ ।

- कारखाना मेशिनहरु सरसफाई गरी बेला बेलामा मर्मत सम्भार गर्नु पर्छ ।
- Good House Keeping Practice अपनाउनु पर्छ ।
- सकेसम्म मैदा तथा अन्य कच्चा पर्दाथहरुलाई, पोखिन, चुहिन, बिग्रनबाट रोक्नु पर्छ ।
- सरसफाइमा प्रयोग गरिने पानी कम गर्नु पर्छ ।
- Cooling water र फोहोर पानी अलग रहने व्यवस्था मिलाउनु पर्छ ।



## कामदारहरुको स्वास्थ्य र सुरक्षा

कामदारहरुको स्वास्थ्य सुरक्षाको लागि प्राथमिक उपचारको व्यवस्था गर्नु पर्छ । मास्क, पन्जा जस्ता स्वास्थ्य सुरक्षाका साधनहरु उपलब्ध गराउनु पर्छ । कामदारहरुको स्वास्थ्य उपचारको लागि समय समयमा स्वास्थ्य परिक्षणको व्यवस्था गर्नु पर्छ ।

### ट्रेनिङ (तालिम):

कामदारहरुलाई आवश्यकता अनुसार काम सम्बन्धी र चेतनामुलक तालिमको व्यवस्था गर्नु पर्छ ।

### अग्नी तथा विद्युतिय आकस्मिक घटना:

अग्नी नियन्त्रण गर्न अग्नी निवारक सिलिण्डर कारखानामा राख्न प्राथमिकता दिनु पर्छ । विद्युतिय तार जडानमा विषेश होसियारी अपनाउनु पर्छ ।

## ४. लिक्विड साबुन तथा क्लिनिङ पाउडर उद्योग सम्बन्धी केही विविध जानकारी

क) लिक्विड सप सर्वप्रथम 1898 A.D. मा B.J. Johnson ले Palmolive ब्राण्डबाट उत्पादन शुरु भएको हो ।

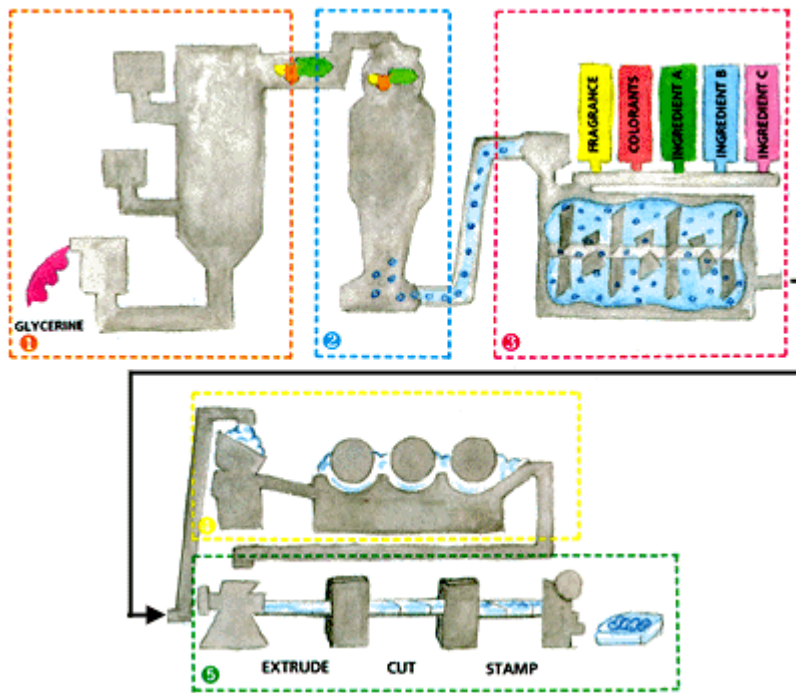
ख) डिटरजेन्टमा अल्काइबेन्जेन्सल्फोनेट (जसको प्रकृति साबुन जस्तै हुन्छ) मिसिएको हुनाले कडा पानीमा पनि राम्ररी घुल्छ ।

ग) लिक्विड साबुन अरु साधारण साबुन भन्दा राम्रो भएकाले छालामा भएका साना-साना ब्याक्टेरियालाई हटाउने काम गर्नुको साथै छालालाई समेत असर नगर्ने हुन्छ ।

घ) डिटरजेन्ट पाउडर बनाउँदा Dust and volatile organic emission हुने हुदाँ सेड भित्र Cyclone को प्रयोग गर्नु पर्दछ ।

ध) यस उद्योगबाट निस्कने फोहोरपानीमा BOD तथा COD बढी हुने भएकोले सो मात्रा नेपाल सरकारले तोकेको मापदण्ड अनुसार उपचार पछिको पानीमा हुने मात्रा कमशः 100 mg/ltr. र 250 mg/ltr. भन्दा कम हुनु पर्दछ ।

## ५. लिक्विड साबुन तथा क्लिनिंग पाउडर उद्योग सम्बन्धी Pictorial Views हरु



## औद्योगिक स्किम

१ परियोजनाको नाम

लिक्विड सोप एण्ड क्लिनिङ पाउडर उद्योग

२ वार्षिक उत्पादन क्षमता

लिक्विड सोप २०.००० लिटर  
क्लिनिङ पाउडर १२५.००० केजी

३ कारखाना स्थापना हुने स्थान

शहरी क्षेत्रहरू र आसपासका यातायात, विद्युत, सुलभ क्षेत्र

४ वार्षिक काम गर्ने समय

दैनिक ८ घण्टा, वार्षिक ३०० दिन

### ५ कुल पूँजी लागनी

६,७२२,३३०।५०

क) चालु पूँजी

२,२०७,३३०।५०

ख) स्थिर पूँजी

४,५१५,०००।००

### ६ वित्तिय संस्थाबाट ऋण

४,०३३,३९८।३०

क) दिर्घकालिन ऋण

२,७०९,०००।००

ख) अल्पकालिन ऋण

१,३२४,३९८।३०

### ७ मुनाफाको प्रतिफल प्रतिशतमा

२७

क) कुल पूँजी लागनीमा

२७

### ८ पार विन्दु

क) प्रतिशतमा

४७

ख) मूल्यमा

८,११४,४१८।०१

### ९ मुनाफा

१,८३४,८३५।९७

क) वार्षिक आमदानी

१७,४५०,०००।००

ख) वार्षिक खर्च

१५,६१५,१६४।०३

### १० रोजगारी

१५ जना

लिक्विड सोप एण्ड क्लिनिङ पाउडर उद्योग

शहरी क्षेत्रहरू र आसपासका यातायात, विद्युत, सुलभ क्षेत्र

औद्योगिक स्कीम

स्थिर पूँजी विवरण	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	१,७६०,०००।००
१ जग्गा ०।५ रोपनी	८	आना	२०००००	१,६००,०००।००	
जग्गा विकास	१०	प्रतिशत		१६०,०००।००	

२ निर्माण	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	१,३१२,५००।००
क) कारखाना (सेड घर)	८००	बर्ग फिट	१०००	८००,०००।००	
ख) गोदाम घर	३००	बर्ग फिट	७००	२१०,०००।००	
ग) कार्यालय घर	२००	बर्ग फिट	१२००	२४०,०००।००	
घ) विद्युत्तिकरण तथा स्यानाटरी				६२,५००।००	

३ मेशिन औजार	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	१,३२२,५००।००
क) लिक्विड सोप					
स्टेनलेस स्टिलको मिक्सचर ट्याक एजीटेटर पुरा सेट	१	थान	२५०,०००।००	२५०,०००।००	
प्लाष्टिकको भाडा बर्तन	१५	थान	२,०००।००	३०,०००।००	
ढक तराजू आदी	२	थान	१०,०००।००	२०,०००।००	
सिलिड उपकरण	२	थान	५०,०००।००	१००,०००।००	
पानी टेकी २,००० लि क्षमताको	२	थान	२५,०००।००	५०,०००।००	
आल्मोनिय भाडा बर्तन	१५	थान	२,५००।००	३७,५००।००	
ग्यास स्टोभ	६	थान	४,५००।००	२७,०००।००	
ख) क्लिनिङ पाउडर					
रिवन ब्लेण्डर	१	थान	१५०,०००।००	१५०,०००।००	
पल्पराइजिङ मेशिन	१	थान	२२५,०००।००	२२५,०००।००	
सिलिड मेशिन	१	थान	५०,०००।००	५०,०००।००	
ड्रायर्स ओभन	१	थान	१००,०००।००	१००,०००।००	
ढक तराजू सेट	१	थान	१०,०००।००	१०,०००।००	
प्लाष्टिकको भाडा बर्तन	१५	थान	२,०००।००	३०,०००।००	
६० मेशको जाली फ्रेम सहित				१५,०००।००	
गिलास जारहरू	१५	थान	२,०००।००	३०,०००।००	
डस्ट कलेक्टर, एकजष्ट पंखा आदी				१२५,०००।००	
मेशिन जडान तथा विद्युत्तिकरण				५०,०००।००	
विविध				५०,०००।००	

४ फर्निचर तथा फिक्वर अफिस इक्विपमेन्ट	५०,०००।००
५ उद्योग लगानी हुनु पुर्व खर्च	४०,०००।००
६ तथा उद्योग सुंचालन हुन अघिको खर्च	३०,०००।००

८ कुल स्थिर पूंजी ४,५१५,०००।००

चालु पूंजी विवरण	परिमाण	एकाइ	जम्मा
क) कच्चा माल मौज्दात	२१	दिन	८५६,९७५।००
ख) प्रशोधनमा रहने	२	दिन	१००.०२६।३३
ग) तैयारी माल मौज्दात	१५	दिन	७५०.१९७।५०
घ) उद्योगो विक्रि दिन	१०	दिन	५००.१३१।६७
चालु पूजी लगानी			२,२०७,३३०।५०

क) कुल पूंजी लगानी	६,७२२,३३०।५०
ख) कुल स्थिर पूंजी लगानी	४,५१५,०००।००
ग) कुल चालु पूजी लगानी	२,२०७,३३०।५०

वार्षिक उत्पादन खर्च

स्थिर खर्च

१	हास कट्टी	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा
क)	भवन	१,३१२,५००।००	प्रतिशत	५	६५,६२५।००
ख)	मेशिन औजार	१,३२२,५००।००	प्रतिशत	१०	१३२,२५०।००
ग)	फर्निचर फिक्वर	५०,०००।००	प्रतिशत	२०	१०,०००।००

२ विमा १ प्रतिशतले (स्थिर मुल्यमा जग्गाको मुल्य बाहेक) २७,५५०।००

३ ब्याज दिर्घकालिन ऋण २,७०९,०००।०० प्रतिशत १० २७०,९००।०० २७०,९००।००

४	अप्रत्यक्ष कर्मचारी	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा
क)	ब्यबस्थापक	१	जना	१६०००	१६०००
ख)	लेखापाल	१	जना	१३०००	१३०००
ग)	स्टोर क्लिपर तथा सेल्स म्यान	२	जना	११०००	२२०००
घ)	पाले पियन	२	जना	८०००	१६०००

५ कार्यालय खर्च २७४,५००।००

क) मसलन्द छुपाई अफिस समान	२०,०००।००
ख) भत्ता परिवहन. फोन आदी	५०,०००।००
ग) मर्मत संभार	५०,०००।००
घ) दस्तुर महशुल	१०,०००।००
ङ) भैपरी तथा अन्य	५०,०००।००
च) स्थिर विजुली खर्च ३५ केभीए	९४,५००।००

६ लेखा परिक्षण १०,०००।००

७ कुल स्थिर खर्च १,५९४,८२५।००

चल खर्च विवरण

द	कच्चा माल	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	१२,२४२,५००।००
क)	लिक्विट सोप					
	एसिड सलरी	३०००	केजी	५०।००	१५०.०००।००	
	काष्टिक सोडा	१५००	केजी	४०।००	६०.०००।००	
	टाइइथानोलएमाइन	५०००	केजी	३०।००	१५०.०००।००	
	प्रोपीलिन ग्लाइकोल	२०००	केजी	५०।००	१००.०००।००	
	टेट्रापोटासियम फोरोफोस्फेट	३५००	केजी	२५।००	८७.५००।००	
	सोडियम मेटा सिलिकेट	११०००	केजी	२५।००	२७५.०००।००	
	अप्टीकल डाइज	२००	केजी	५०।००	१०.०००।००	
	परफ्युम	१३००	केजी	२००।००	२६०.०००।००	
	कार्बोड बक्स	४०००	थान	३०।००	१२०.०००।००	
	लेबुल गम आदी				५.०००।००	
	प्लष्टिकको बोटल	१८००००	थान	२०।००	३,६००.०००।००	

ख)	क्लिनिड पाउडर				
	सोडियम कार्बोनेट	३००००	केजी	६०।००	१,८००.०००।००
	सोडियम बाइ कार्बोनेट	४३०००	केजी	५०।००	२,१५०.०००।००
	टेट्रासोडियम पाइरोफोस्फेट	२५०००	केजी	४०।००	१,०००.०००।००
	सोडियम फोस्फेट मोनी हाइड्रेट	२५०००	केजी	३०।००	७५०.०००।००
	टाइसोडियम फौस्फेट	११०००	केजी	३०।००	३३०.०००।००
	बोरैक्सा	९०००	केजी	१२०।००	१,०८०.०००।००
	एनहाइड्रेट सोप डिटरजेन्ट पाउडर	३०००	केजी	१०।००	३०.०००।००
	पोलिथिन प्याकेजिङ सामानहरू	१६००	केजी	१२५।००	२००.०००।००
	प्याकि समान				३५.०००।००
	विविध				५०.०००।००

९	प्रत्यक्ष कामदार	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	१,१०४,०००।००
क)	दक्ष कामदार	२	जना	१०,०००।००	२४,०००।००	
ख)	अर्धदक्ष कामदार	४	जना	९,०००।००	४३,२००।००	
ग)	सहायक कामदार	४	जना	८,०००।००	३२,४००।००	
घ)	सुपरभाइजर	२	जना	१२,०००।००	२४,०००।००	

१२

१० उत्पादन तथा अन्य खर्च

५४१,४००।००

क)	विद्युत महशुल ३५ केभिए				४७०.४००।००
ख)	लुब्रिकेन्ट, डिजेल, मोबिल सवारी ईन्धन सहित				५०.०००।००
ग)	मर्मत सम्भार				१०.०००।००
घ)	जगेडा पार्ट पूर्जा आदी				५.०००।००
ङ)	अन्य				६.०००।००

११ ब्याज अल्पकालिन ऋण

परिमाण	एकाई	दर	जम्मा
१,३२४,३९८।३०	प्रतिशत	१०	१,३२,४३९।८३

१३२,४३९।८३

१२ कुल चल खर्च

१४,०२०,३३९।८३

१३ कुल वार्षिक उत्पादन खर्च

१५,६१५,१६४।८३

	आम्दानी विक्री विवरण	परिमाण	एकई	दर	जम्मा	१७,४५०,०००।००
क)	लिक्विट सोप विक्री	२००००	लि	१२५।००	२५००.०००।००	
ख)	क्लिनिड पाउडर विक्री	१३००००	केजी	११५।००	१४.९५०.०००।००	

**मूनाफा**

बार्षिक बिक्रीबाट आम्दानी  
वार्षिक उत्पादन खर्च

६४८००

१,८३४,८३५।१७  
१७,४५०,०००।००  
१५,६१५,१६४।८३

वित्तिय विश्लेषण भलक

पार विन्दु

पार विन्दु	प्रतिशतमा	४७
पार विन्दु मूल्यमा		८,११४,४१८।०१
कच्चा पदार्थको मूल्य १० प्रतिशत बढेमा		
कच्चाभालको मूल्य		१३,४६६,७५०।००
कुल चल खर्च		१५,२४४,५८१।८३
कुल स्थिर खर्च		१,५९४,८२५।००
विक्रीबाट आम्दानी		१७,४५०,०००।००
पार विन्दु	प्रतिशतमा	७२

पार विन्दु कच्चा पदार्थको मूल्य १० प्रतिशत घटेमा

कच्चाभालको मूल्य		११,०१८,२५०।००
कुल चल खर्च		१२,७९६,०८१।८३
कुल स्थिर खर्च		१,५९४,८२५।००
विक्रीबाट आम्दानी		१७,४५०,०००।००
पार विन्दु	प्रतिशतमा	३४

प्रतिफल विश्लेषण

लगानीको प्रतिफल	प्रतिशतमा	२७
स्वलगानीको प्रतिफल	प्रतिशतमा	६८

नगद प्रवाह विश्लेषण

वर्ष	वार्षिक उत्पादन	
	क्षमता	विक्रीबाट आम्दानी रु मा
१ वर्ष	५०	८,७२५,०००।००
२ वर्ष	६०	१०,४७०,०००।००
३ वर्ष	७०	१२,२१५,०००।००
४ वर्ष	८०	१३,९६०,०००।००
५ वर्ष	९०	१५,७०५,०००।००