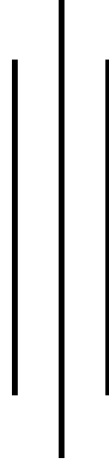
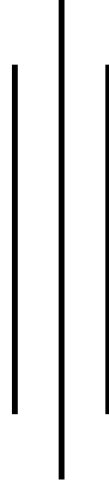


# फिनेल उद्योग



## औद्योगिक स्कीम

- परिचय र प्राविधिक पक्ष
- आर्थिक पक्ष



नेपाल सरकार  
उद्योग मन्त्रालय  
घरेलु तथा साना उद्योग विभाग  
त्रिपुरेश्वर

# फिनेल उद्योग

## परिचय

घर, होटल, अस्पताल, सफा सुगंध राख्न फिनाएल प्रयोग गरीन्छ। यो खास गरी भान्सा, भुई र वाथरुम सफा गर्न प्रयोग गरिन्छ। हप्तामा एकचोटी सरसफाई गर्न यो प्रयोग गरेमा घरमा रहेको विभिन्न किमिसका किटाणुहरू नष्ट हुन्छन्। यो रोग व्याधिका किटाणुहरू नष्ट गर्ने औषधी सरह भएकोले पनि करीव करीव सबै घरहरूमा यसको प्रयोग हुने गर्छ।

यसलाई पानीसँग मिसाएर कुनै भुइमा राखेर सफा गर्न प्रयोग गरिन्छ। यो अलि गाढा भोलको रूपमा देखिन्छ। यो खासगरी क्रेसोट, तेल, पानी र सावुनको सम्मीश्रण हो।

## उत्पादन विधी

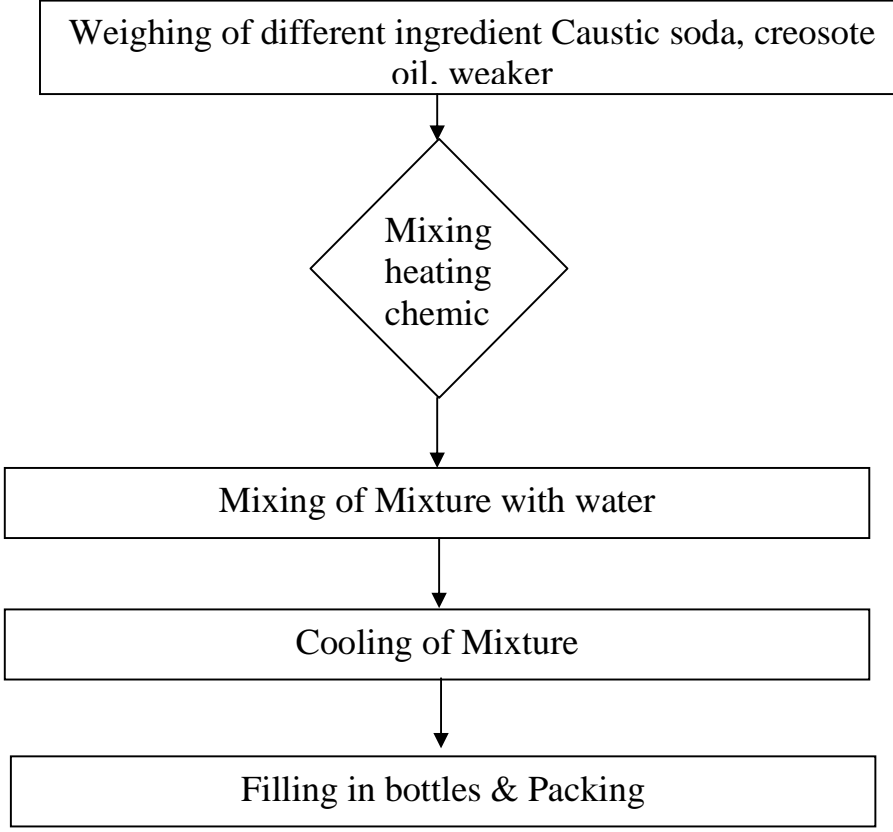
१. सबै रसायन तथा पानीलाई अलग-अलग भाडोमा आवश्यक तौल अनुसार तौल अनुसार तौलेर राख्ने
२. कस्टिक सोडाको भोल तयार गर्ने
३. रोजिन र केस्टार तेललाई एउटा प्यान वा भाडोमा राखी विसतारै तताउने जबसम्म तिनीहरू एक आपसमा घुली सकेको हुँदैनन्।
४. रोजिन, केस्टार तेल र कस्टिक सोडा सबै मिसाए पछि १५ मिनेट सम्म भोललाई तताउने
५. अब पानी मिसाउने र उमाल्ने
६. पानी सहितको भोललाई अर्को भाँडोमा राख्ने र क्रेसोट र तेल मिसाउने र २४ घण्टासम्म चिस्याउने।
७. चिसो भोललाई आवश्यकता अनुसारको बोटल बन्द जारहरूमा प्याक गरी विक्री वितरण गर्ने

## बस्तु उत्पादन प्रकृया

उत्पादनका लागि प्रयोग हुने कच्चा पदार्थहरू:

- रोजिन (पहेला वा गाढा खैरो)
- कस्टिक सोडा
- केस्टारको तेल
- हल्का क्रेसोटको तेल (२५-३०% कारबोलिक एसिड भएको)

## उत्पादन प्रकृया प्रवाह (Flow chart)



### वातावरणीय पक्ष

प्रदुषणको किसिम

प्रस्तुत उद्योगबाट खास गरी निम्नानुसारको खेर पदार्थको निस्काशन वा प्रदुषणबाट वातावरणमा असर पार्न सक्ने देखिन्छ ।

सि.नं.	प्रदुषणको किसिम	निस्कासन हुने बस्तुहरु	रोकथामका उपायहरु
१	ठोस खेर पदार्थ	प्याकिङ्ग गर्न प्रयोग हुने सामानहरु, ड्रमहरु	विक्री गरि आमदानी हुने -एक ठाउँ जम्मा गरेपछि
२	तरल खेर पदार्थ	सरसफाई गर्दा निस्केको पानी तथा भोलहरु	एउटा सानो खाडलमा पानी जम्मा गरी पठाउने
३	ध्वनी प्रदुषण	छैन	नपर्ने
४	वायु प्रदुषण	तताउने कार्य गर्दा वा हिटरबाट हुने भएकोले कुनै किसिमको फियुमस् नआउने भएकोले	नपर्ने

## सरसफाई

उत्पादनस्थल को दैनिक दुई पटक फिनाएल पानीले सरसफाई गर्नु पर्छ । मेशिन औजारहरूलाई प्रयोग गरेर काम समाप्त भएपछी सफा गरी औजारहरू सुरक्षित तरिकाले निर्दिष्ट स्थानहरूमा राख्नु पर्छ । फोहर मैलालाई तोकेको स्थानमा विसर्जन गर्नुपर्छ ।

## कामदारहरूको स्वास्थ्य र सुरक्षा

कामदारहरूलाई आवश्यक मात्रामा र समय समयमा मास्क, पन्जा, एप्रोन तथा टोपी दिनुपर्छ । कामदारहरूलाई काम गर्ने मेशिन र प्रकृयाबारे जानकारी समय समयमा गराउनु पर्छ । कामदारहरूको स्वास्थ्य परीक्षण वर्षमा कम्तीमा एक पटक गराउनु पर्छ । बढी भारी सामान ओसार पसार गर्नु परेमा उर्पयुक्त गाडा वा साधनको प्रयोग गर्नुपर्छ । आवश्यक मात्रामा प्राथमिक उपचारका सामग्रीहरू उत्पादन स्थलमा हरसमय राख्नु पर्दछ । कामदारहरूलाई स्वास्थ्य वा काम गर्दा लागेका अप्ठ्यारा बारे समय समयमा अन्तरक्रिया गरी पृष्ठपोषण लिनुपर्छ र आवश्यक सुधारहरू गर्नुपर्छ ।

## ध्वनी प्रदुषण:

यस किसिमको उद्योगमा खासै ध्वनी प्रदुषण हुदैन । तर मिक्सिङ्ग चल्दा उत्पन्न हुने ध्वनीले कसैलाई असर गरेको लागेमा इयर प्लग दिनु पर्छ ।

## ट्रेनिङ्ग:

१. कामदार कर्मचारीहरूलाई काममा लगाउनु भन्दा पहिला तीनलाई कार्यस्थल देखाई प्रयोग हुने मेशिन र प्रकृया बारे जानकारी तथा तहां रहेका सम्भावित जोखिम तथा असरहरू बारे जानकारी दिनु पर्छ ।
२. उद्योगमा बिधमान जोखिमहरूबारे जानकारी दिएपछी त्यसबाट बच्ने उपाय तथा प्रयोग गर्ने साधनहरू र केही भएमा के के गर्ने र कसलाई सम्पर्क गर्ने जानकारी समेत दिनुपर्छ ।
३. नयां कामदारहरूलाई तीनले गर्नु पर्ने कार्यको जानाकारी गराई पुरानाको निर्देशन अन्तर्गत राखी ट्रेनिङ्ग दिई केही समय कार्य गराउनु पर्छ ।
४. कामदारहरूलाई वर्षमा कम्तीमा दुई पटक उर्पयुक्त , उत्प्रेरणा दिने खालका आवश्यक विषयका ट्रेनिङ्गहरू दिनु पर्छ ।
५. सबै कामदारहरूलाई प्राथमिक उपचार सम्बन्धी तालिम दिनु पर्छ ।
६. कामदारहरूलाई नयां प्रकृया वा मेशिनहरूबारे बेला बेलामा आन्तरीक वा बाह्य तालिम दिनु पर्छ ।

## अग्नी तथा विद्युतिय आकस्मिक घटना:

अग्नी तथा विद्युतिय आकस्मिक घटनाबाट बच्न र बचाउन उद्योगस्थलमा पर्याप्त र उपर्युक्त स्थानहरूमा अग्नी निवारक यन्त्र ( Fire Extinguisher) तथा बालुवा र आगो निभाउन प्रयोग हुने भाडांहरू तथा उपकरणहरू राख्नु पर्छ । सबै कामदारहरूलाई अग्नी निवारक यन्त्रहरू प्रयोग गर्न सिकाउनु पर्छ । विद्युतीय लाइनहरू ( electrical wirings) को चेकजाचं ६ - ६ महीनामा गर्नु पर्छ , विद्युतिय स्विचहरूको प्रयोग हुने औद्योगिक किसिमका ( spark proof ) र पर्याप्त क्षमताका हुनुपर्छ ।

१ परियोजनाको नाम फिनेल  
२ वार्षिक उत्पादन क्षमता

फिनेल	६०	मे. टन
-------	----	--------

३ कारखाना स्थापना हुने स्थान शहरी क्षेत्रहरू र आसपासका यातायात, विद्युत, सुलभ क्षेत्र  
४ वार्षिक काम गर्ने समय दैनिक ८ घण्टा, वार्षिक ३०० दिन

५ कुल पूँजी लागनी		३,६९४,५००।००
क) चालु पूँजी	१,०००,०००।००	
ख) स्थिर पूँजी	२,६९४,५००।००	

६ वित्तिय संस्थाबाट ऋण		२,९६८,७००।००
क) दिर्घकालिन ऋण	१,५६८,७००।००	
ख) अल्पकालिन ऋण	६००,०००।००	

७ मुनाफाको प्रतिफल प्रतिशतमा		२८
क) कुल पूँजी लागनीमा	२८	

८ पार विन्दु		
क) प्रतिशतमा		५०
ख) मूल्यमा		२,७९३,८४९।३७

९ मुनाफा		१,००६,८९९।००
क) वार्षिक आमदानी	५,४००,०००।००	
ख) वार्षिक खर्च	४,३९३,९०१।००	

१० रोजगारी	जनामा	जम्मा	१०			
फिनेल						
शहरी क्षेत्रहरू र आसपासका यातायात, विद्युत, सुलभ क्षेत्र						
औद्योगिक स्कीम						
स्थिर पूँजी विवरण		परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	८८०,०००।००
१	जग्गा	४	आना	२०००००	८००,०००।००	
	जग्गा विकास	८००,०००।००	प्रतिशत	१०	८०,०००।००	

२	निर्माण	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	९८४,५००।००
	क) कारखाना (सेड)	८००	वर्गफिट	७००	५६०,०००।००	
	ख) गोदाम घर	२५०	वर्गफिट	७००	१७५,०००।००	
	ग) कार्यालय घर	२००	वर्गफिट	८००	१६०,०००।००	
	घ) विद्युतिकरण				८९,५००।००	

३	मेशिन औजार	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	६२५,०००।००
क)	Cast iron pan, capacity 300 Liters	२	थान	१००,०००।००	२००,०००।००	
ख)	Mixer, stirrer-electrically operated	१	थान	५०,०००।००	५०,०००।००	
ग)	Galvanized buckets, measuring cans,	५	थान	१५,०००।००	७५,०००।००	
घ)	Furnace	१	थान	१५०,०००।००	१५०,०००।००	
ङ)	Scale, weights, furnace, steel drums	१०	थान	५,०००।००	५०,०००।००	
च)	विविध	१	थान	१००,०००।००	१००,०००।००	

४	फर्निचर तथा फिक्सचर अफिस इकुपमेन्ट					५०,०००।००
५	उद्योग लगानी हुनु पूर्व खर्च					५०,०००।००
६	तथा उद्योग संचालन हुन अघिको खर्च					२५,०००।००

७	कुल स्थिर पूँजी					२,६१४,५००।००
	चालु पूँजी विवरण		परिमाण	एकाई	जम्मा	१,०००,०००।००
क)	कच्चा माल मौज्जात		४५	दिन	३५५,३०५।००	
ख)	प्रशोधनमा रहने		२	दिन	२५,५९६।८३	
ग)	तैयारी माल मौज्जात		१५	दिन	१९९,३७६।२५	
घ)	उधारा विक्ति दिन		३४	दिन	४२७,८०९।९२	
	चालु पूँजी लगानी				१,०००,०००।००	

कुल पूँजी लगानी	३,६१४,५००।००
कुल स्थिर पूँजी लगानी	२,६१४,५००।००
कुल चालु पूँजी लगानी	१,०००,०००।००

वार्षिक उत्पादन खर्च

स्थिर खर्च

१	हास कट्टी	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	१२९,७२५।००
क)	भवन	९८४,५००।००	प्रतिशत	५	४९,२२५।००	
ख)	मेशिन औजार	६२५,०००।००	प्रतिशत	१०	६२,५००।००	
ग)	फर्निचर फिक्सचर	५०,०००।००	प्रतिशत	२०	१०,०००।००	

२	विमा १ प्रतिशतले (स्थिर मुल्यमा जग्गाको मुल्य बाहेक)					१७,३४५।००
---	--	--	--	--	--	-----------

	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	
--	--------	------	----	-------	--

३	ब्याज दिर्घकालिन ऋण	१,५६८,७००।००	प्रतिशत	१३	२०३९३१।००	२०३९३१।००
---	---------------------	--------------	---------	----	-----------	-----------

४	अप्रत्यक्ष कर्मचारी	परिमाण	एकाई	दर	वार्षिक	
क)	ब्यबस्थापक	१	जना	१००००	१२००००	४८३,६००।००
ख)	लेखापाल	१	जना	८०००	९६०००	
ग)	स्टोर क्लिपर कम सेल्स म्यान	१	जना	८०००	९६०००	
घ)	पाले पियन	१	जना	५०००	६००००	
ङ)	उत्प्रेरणा भत्ता, थप भत्ता				१११६००	

५	कार्यालय खर्च					१७५,६००।००
क)	मसलन्द छपाई अफिस समान				२०,०००।००	
ख)	भत्ता परिवहन				५०,०००।००	
ग)	मर्मत संभार				२५,०००।००	
घ)	दस्तुर महशुल				१०,०००।००	
ङ)	भैपरी तथा अन्य				२५,०००।००	
च)	स्थिर विद्युत खर्च	२०	केभिए	१९०	४५,६००।००	

६	लेखा परिक्षण					१५,०००।००
---	--------------	--	--	--	--	-----------

७	कुल स्थिर खर्च					१,०१७,२०१।००
---	----------------	--	--	--	--	--------------

चल खर्च विवरण

८	कच्चा माल	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	२,३६८,७००।००
क)	Rosin	४२००	केजी	८०।००	३३६,०००।००	
ख)	Castor oil	३१२०	केजी	७०।००	२१८,४००।००	
ग)	Caustic soda	१०८०	केजी	४०।००	४३,२००।००	
घ)	Light Creosote oil	१०३८०	केजी	९५।००	९८६,१००।००	
ङ)	Lables, solders, lids, corks, etc.		L/S		१८०,०००।००	
च)	Bottles	६०,५००	Nos.	१०।००	६०५,०००।००	

९	प्रत्यक्ष कामदार	परिमाण	एकाई	दर	जम्मा	३३०,०००।००
क)	सुपरभाइजर	१	जना	७,५००।००	९०,०००।००	
ख)	दक्ष कामदार	१	जना	७,०००।००	८४,०००।००	
ग)	अर्धदक्ष कामदार	१	जना	५,५००।००	६६,०००।००	
घ)	अदक्ष कामदार	३	जना	५,०००।००	१८०,०००।००	
		६	जना			

१०	उत्पादन तथा अन्य खर्च	परिमाण	एकई	दर	जम्मा	४३७,२८०।००
क)	विद्युत	३८४००	युनिट	६।७	२५७,२८०।००	
ख)	पानी				१५,०००।००	
ग)	मर्मत सम्भार				१०,०००।००	
घ)	जगेडा पार्ट पूर्जा आदी				५,०००।००	
ङ)	धानको भुस	५०	मे.टन	३०००	१५०,०००।००	

११	ब्याज अल्पकालिन ऋण	परिमाण	एकई	दर	जम्मा	२४०,०००।००
		६००,०००।००	प्रतिशत	१५	९०,०००।००	

१२	कुल चल खर्च					३,३७५,९८०।००
----	-------------	--	--	--	--	--------------

१३	कुल वार्षिक उत्पादन खर्च					४,३९३,९६०।००
----	--------------------------	--	--	--	--	--------------

	आम्दानी विक्री विवरण	परिमाण	एकई	दर	जम्मा	५,४००,०००।००
क)	फिनेल	६०	टन	९०,०००।००	५,४००,०००।००	

मूनाफा						१,००६,०४०।००
वार्षिक बिक्रीबाट आम्दानी						५,४००,०००।००
वार्षिक उत्पादन खर्च						४,३९३,९६०।००

#### वित्तीय विश्लेषण ऋणक

##### पार विन्दु

पार विन्दु प्रतिशतमा	५०
पार विन्दु मूल्यमा	२,७१३,८४९।३७

##### कच्चा मूल्य १० प्रतिशत बढेमा

कच्चा मूल्यको मूल्य	२,६०५,५७०।००
कुल चल खर्च	३,६१२,८५०।००
कुल स्थिर खर्च	१,०१७,२०१।००
विक्रीबाट आम्दानी	५,४००,०००।००
पार विन्दु प्रतिशतमा	५७

##### पार विन्दु कच्चा पदार्थको मूल्य १० प्रतिशत घटेमा

कच्चा मूल्यको मूल्य	२,९३९,८२०।००
कुल चल खर्च	३,९३९,९१०
कुल स्थिर खर्च	१,०१७,२०१।००
विक्रीबाट आम्दानी	५,४००,०००।००
पार विन्दु प्रतिशतमा	४५



प्रतिफल विश्लेषण

लगानीको प्रतिफल

प्रतिशतमा

२८

स्वलगानीको प्रतिफल

प्रतिशतमा

७०

नगद प्रवाह विश्लेषण

वर्ष	वार्षिक उत्पादन क्षमता प्रतिशतमा	विक्रीबाट आम्दानी
१ वर्ष	५०	२,७००,०००।००
२ वर्ष	६०	३,२४०,०००।००
३ वर्ष	७०	३,७८०,०००।००
४ वर्ष	८०	४,३२०,०००।००
५ वर्ष	९०	४,८६०,०००।००